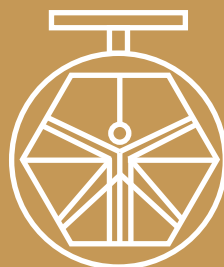


**GRUPO 800
GUILLOTINA
MOD. 890/112**



**DAVINCI
VALVES™**

FICHA TECNICA

INDUSTRY Series

**VÁLVULAS DE GUILLOTINA
BIDIRECCIONAL PRESIONES
ALTAS**

**DAVINCI
VALVES™**



**QUALITY
ASSUREMENT**

**DAVINCI
VALVES™**



**PRODUCT QT
ASSUREMENT**

**DAVINCI
VALVES™**



**COMPANY QT
ASSUREMENT**

www.davincivalves.com

18 Dongyu Street, Square One,
11th Floor 1101, Jinjiang District,
Chengdu, Sichuan CHINA

10F/Tower A, Billion Center,
1 Wang Kwong Road, Kowloon Bay
Kowloon HONG KONG

VÁLVULAS DE GUILLOTINA BIDIRECCIONAL PRESIONES ALTAS

ref.890A / PN 10-16



MODELO: 890A

PRESIÓN DE TRABAJO:

DN50-DN100 10bar

DN125-DN200 8bar

DN250 5bar

ESTÁNDAR:

Tipo: Wafer

Brida estándar: MSS SP-81

Brida estándar: PN10/PN16 150LB TE TD

Distancia entre caras: MSS SP-81

Prueba: API-598

Operación: volante, eléctrica, neumática, hidráulica, la rueda dentada, electrohidráulica, reductor

CARACTERÍSTICAS GENERALES:

Material principal: GGG40

Material de la cuña: SS316L, SS304

Material de sellado: EPDM

Embalaje: fibra de aramida, alta-agua-basado de la empaquetadura de goma rueda de grafito

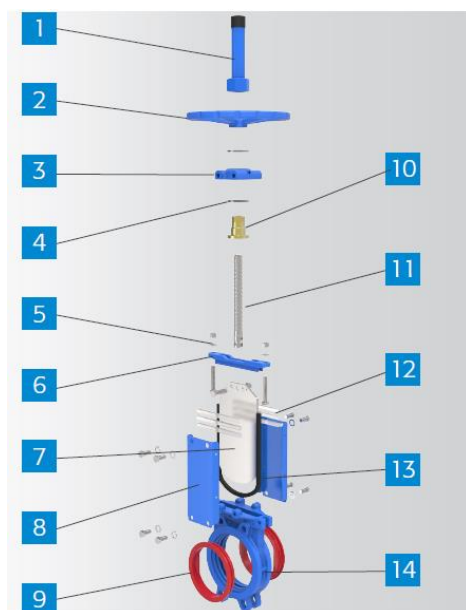
Medio aplicable: aplicable para el carbón en la planta de energía, descarga de escoria, tratamiento de aguas residuales, alimentos, medicina, fabricación de papel, industria química y del petróleo, agua, aceite, vapor, conexión o corte de lechada, con polvo de oro, minerales, escorias, carbón, celulosa, pulpa de madera, relaves, fibras, polvo, productos químicos, tratamiento de aguas residuales, tanques de sedimentación, el asfalto, el bunker de exportación, zumos de fruta, cereales, residuos de matadero y otros medios de comunicación..

CARACTERÍSTICAS:

-  Junta bi-direccional
-  1PC diseño de carrocería
-  Diseño completo del puerto
-  La cubierta del asiento de poliuretano
-  2PC Fuerte diseño de horquilla
-  Mezclado con una variedad de materiales de embalaje

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Serie 890A Válvula de guillotina con sello bidireccional sin ranura, cuerpo de hierro fundido con la válvula de guillotina de estructura general, incluido el cuerpo de la válvula, la compuerta y el sello flexible en forma de U en la parte inferior del cuerpo con ranuras y cubierta de asiento de poliuretano. Cuando la válvula está cerrada, la parte inferior del borde de la compuerta entra en contacto con el sello y luego comprime el sello en la ranura del cuerpo y la realización de la compuerta sellada; cuando se abre la puerta, separe la puerta del borde inferior del sello, el sello rebotará al mismo nivel que la ranura, lo que evitará que el sedimento de medios se acumule en la cavidad del cuerpo de la ranura, sin obstrucciones, sin residuos, tubería fácil de limpiar, para mejorar eficazmente el efecto de sellado de la válvula de guillotina para evitar fugas cuando la válvula está cerrada.



No.	Parte	Material	CANT.
1	Protector eje	Acero	1
2	Volante	GGG40	1
3	Prensa Superior	GGG40	1
4	Cojinete	Gcr15	2
5	Tornillos y Puente	Fe+Zn/SS304	N
6	Prensa	WCB	1
7	Tajadera	SS304/SS316L	1
8	Puente	A3	2
9	Anillo de asiento	Poliuretano	N
10	Tuerca Husillo	Cu48	1
11	Husillo	2Cr13/SS304	1
12	Prensaestopa	PTFE de aramida	3-5
13	Asiento	EPDM	1
14	Cuerpo	GGG40	1

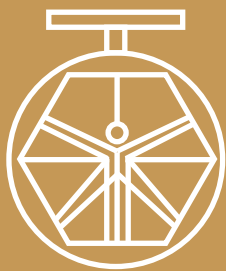
Todos los componentes pueden ser sustituidos con materiales equivalentes o de clase superior.

DAVINCI VALVES LTD, busca constantemente todas las formas de mejorar nuestros productos y servicios relacionados con el sector del agua, el fuego y la industria y, por lo tanto, nos reservamos el derecho de cambiar, sin previo aviso, cualquiera de los datos aquí contenidos. Póngase en contacto con nuestro departamento de ventas técnicas para obtener asesoramiento detallado.

© 2018 DAVINCI VALVES LTD.

www.davincivalves.com info@davincivalves.com +34 616553797 / +86 17340168233

"Para profesionales que quieren mas"



DAVINCI
VALVES™